

Terawall MARINE

Controsoffitto metallico sistema "Clip-in" con pannelli in acciaio formato 600x600mm elettrozincato, spessore mm.0,5, scatolati sui quattro lati con bordi smussati, opportunamente spianati prima dello stampaggio, e pannello isolante tipo "Terawall Marine (A1)".

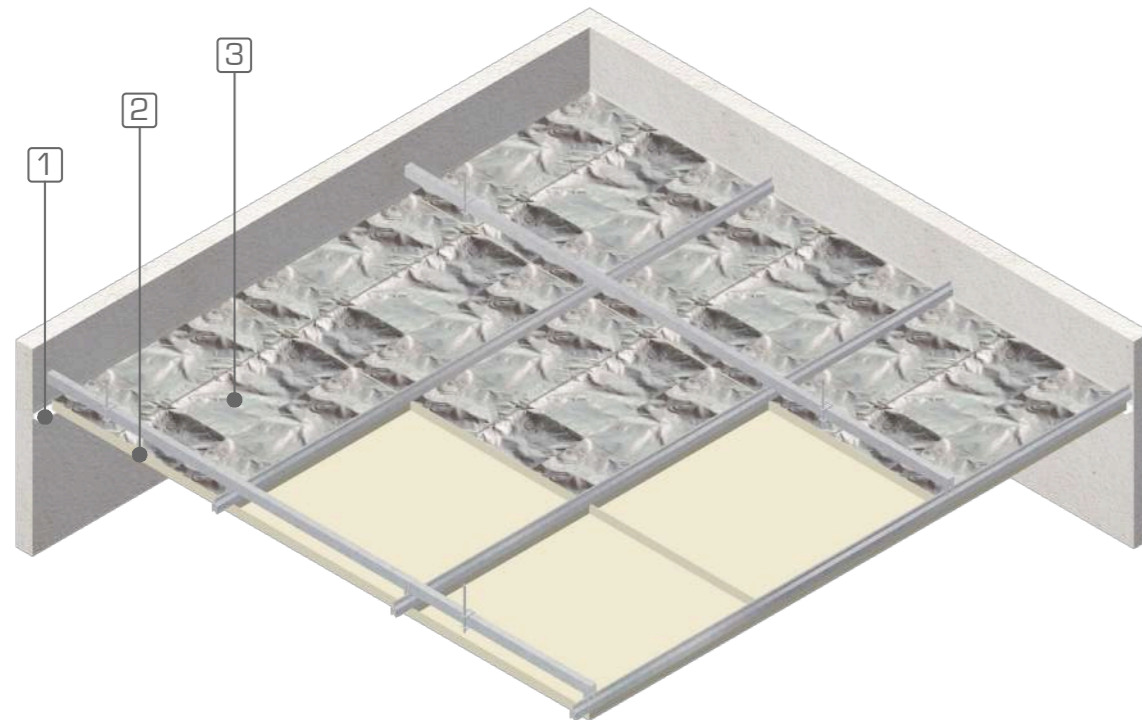
TW.MARINE.01

DESCRIZIONE DELL'ELEMENTO DI PROVA

1. Profilo perimetrale con sezione a L
2. Pannelli metallici sp. 5/10 dim. 600 x 600 mm.
3. Isolante termo acustico TERAWALL MARINE (A1) soluzione A - dimensioni 600 x 600 mm. sp. 25 mm. soluzione B - dimensioni 1200 x 5000 mm. sp. 50 mm
4. Struttura metallica di sostegno incrociata: primaria interasse 1200 mm. secondaria interasse 600 mm.

DESCRIPTION TEST ELEMENT

1. Perimeter profile with L-section
2. Metal panels th. 5/10 dim. 600 x 600 mm.
3. Thermal acoustic insulation TERAWALL MARINE (A1) solution A - dimensions 600 x 600 mm. sp. 25 mm. solution B - dimensions 1200 x 5000 mm. sp. 50 mm
4. Cross support metal structure: primary inter-center 1200 mm. secondary distance 600 mm.



Terawall MARINE

Terawall MARINE (A1)

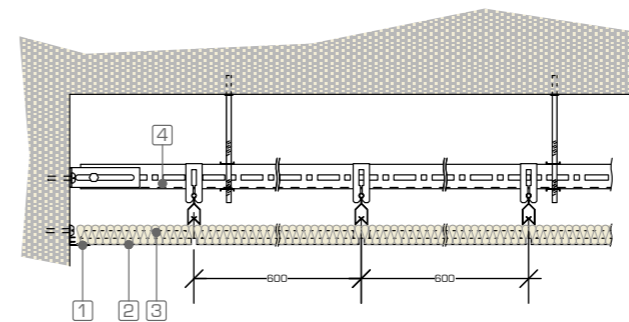
Isolamento termico in base allo spessore dell'isolante

Potere fonoisolante

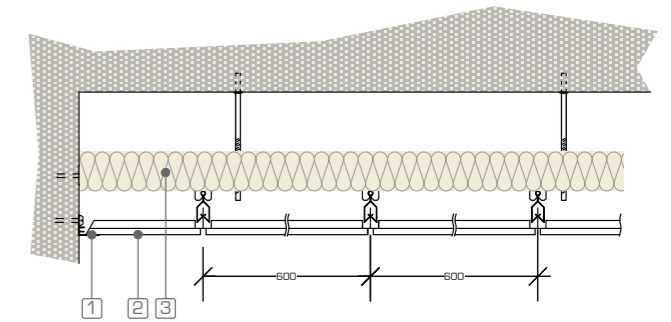
Rw 26 dB

SEZIONE DELL'ELEMENTO DI PROVA IN OPERA TEST ITEM SECTION

A - Posa isolante a quadrotti 600 x 600 mm.



B - Posa isolante a correre 1200 x 5000 mm.



VOCE DI CAPITOLATO

Controsoffitto metallico sistema "Clip-in" con pannelli in acciaio formato 600x600 mm elettrozincato, spessore mm. 0,5, scatolati sui quattro lati con bordi smussati, opportunamente spianati prima dello stampaggio, e pannello isolante tipo "Terawall Marine (A1)".

Struttura di sostegno incrociata costituita da orditura primaria in profili ad "U" di- spostati con interasse di mm. 1.700, e profili secondari "DP 12" disposti con interasse di mm. 600, compresi tutti gli accessori di connessione.

Sistema di sospensione rigido regolabile in tondini filettati "M6" fissati alle solette con interasse di mm. 1.200, e con idonei tasselli.

Isolamento termo-acustico con pannello trapuntato tipo TERAWALL MARINE (A1) dello spessore 25 mm.

Il pannello trapuntato è composto da tre strati assemblati tramite trapuntatura con filato 100% Kevlar senza uso di collanti, cucito nella sua lunghezza e anima in silice antipolvere, privo di formaldeide, privo di materiale non fibrato, inodore, inattaccabile da muffe, parassiti o roditori.

Caratteristiche tecniche del con pannello trapuntato tipo TERAWALL MARINE(A1) Cucitura in filo di kevlar.

Il primo strato e' costituito da un tessuto in tela 100 % vetro di tipo Tessile (classe A1) del peso di 200 gr/mq e alluminio puro.

Il secondo strato costituito da silice in vari spessori, antipolvere e priva di formaldeide. Il secondo strato e' costituito da un tessuto in tela 100 % vetro di tipo Tessile (classe A1) del peso di 200 gr/mq e alluminio puro.

Conducibilità termica $\lambda = 0,035/0,039 \text{ W/(mK)}$

Classe di reazione al fuoco: A1.

Permeabilità al vapore: $\mu = 7$

Prodotto riciclabile ottenuto con il 70% di materiale riciclato

Pesi in base allo spessore:

Peso = 1,00 Kg/mq-spessore 25 mm - Lunghezza =fino a 5 ml

Dim. 600 x 600 mm o 1200 x 5000 mm.

L'isolante può essere inserito su ogni pannello o a correre fra i portanti della orditura primaria.

SPECIFICATION ITEM

Metal false ceiling "Clip-in" system with formed steel panels 600x600 mm electro-galvanized, thickness mm. 0.5, boxed on all four sides with beveled edges, suitably flattened before molding, and insulating panel type "Terawall Marine (A1)".

Cross support structure consisting of a primary structure in "U" profiles arranged with a center distance of mm. 1,700, and secondary profiles "DP 12" arranged with a center distance of mm. 600, including all connection accessories.

Rigid suspension system adjustable in threaded rods "M6" fixed to the insoles with center distance of mm. 1,200, and with suitable plugs.

Thermo-acoustic insulation with quilted panel type TERAWALL MARINE (A1) with a thickness of 25 mm.

The quilted panel is composed of three layers assembled by quilting with 100% Kevlar yarn without the use of adhesives, sewn in its length and core in dustproof silica, formaldehyde-free, free of non-fibrous material, odorless, resistant to mold, parasites or rodents.

Technical characteristics of the quilted panel type TERAWALL MARINE (A1) Sewing in kevlar thread.

The first layer is made of a 100% glass type textile canvas (class A1) weighing 200 g / m2 and pure aluminum.

The second layer consists of silica in various thicknesses, dustproof and formaldehyde-free. The second layer is made of a 100% textile type glass canvas (class A1) weighing 200 g / m2 and pure aluminum.

λ thermal conductivity = 0.035 / 0.039 W / (mK)

Fire reaction class: A1.

Vapor permeability: $\mu = 7$

Recyclable product obtained with 70% recycled material

Weights by thickness:

Weight = 1.00 Kg / m2 - thickness 25 mm - Length = up to 5 ml

Dim. 600 x 600 mm or 1200 x 5000 mm.

The insulation can be inserted on each panel or run between the primary warping carriers.

Terawall MARINE

Controsoffitti metallici realizzati con doghe autoportanti METALMARINE della larghezza standard di cm. 30 e delle lunghezze più opportune fino ad un massimo di cm. 300 in lamierino d'acciaio zincato 8/10 mm preverniciati in colore bianco standard.

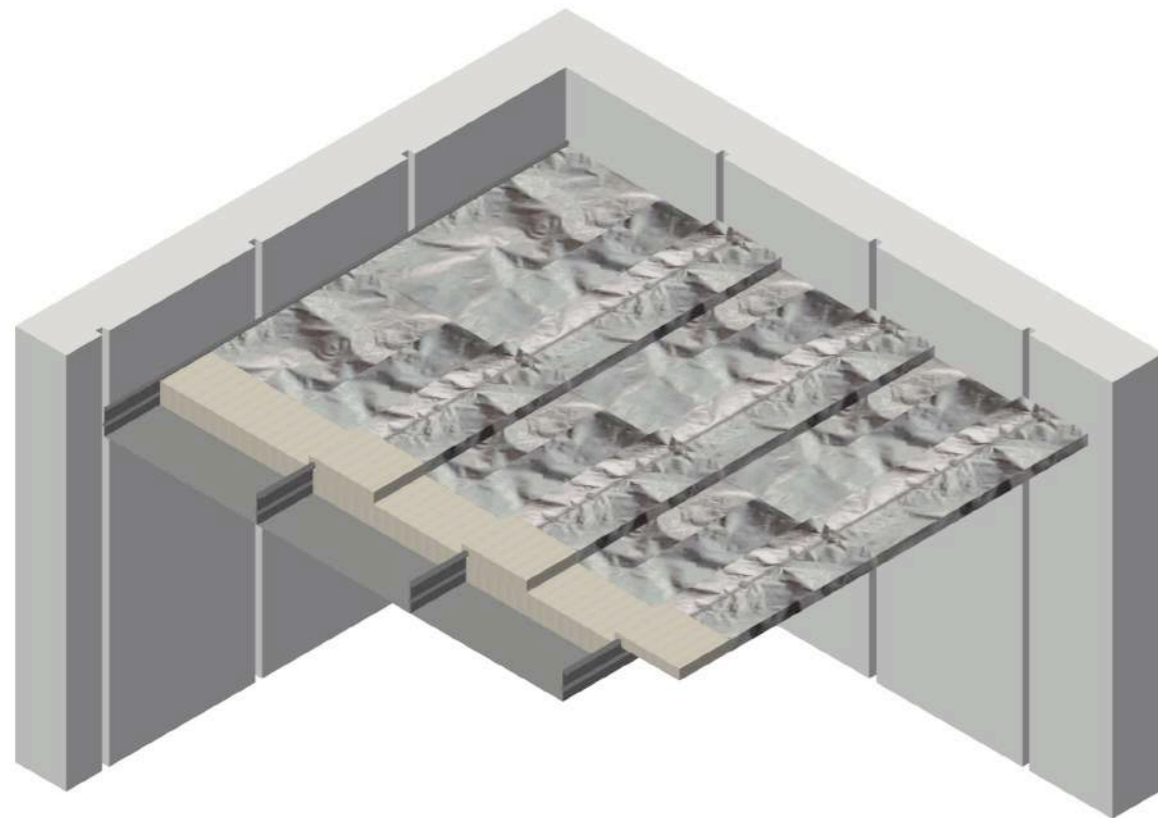
TW.MARINE.02

DESCRIZIONE DELL'ELEMENTO DI PROVA

1. Profilo perimetrale con sezione a L
2. Doghe metalliche autoportanti larghezza 300 mm.
3. Isolante termo acustico TERAWALL MARINE (A1) sp. 50 mm

DESCRIPTION TEST ELEMENT

1. Perimeter profile with L-section
2. Self-supporting metal slats 300 mm wide.
3. Thermal acoustic insulation TERAWALL MARINE (A1) th. 50 mm



Terawall MARINE

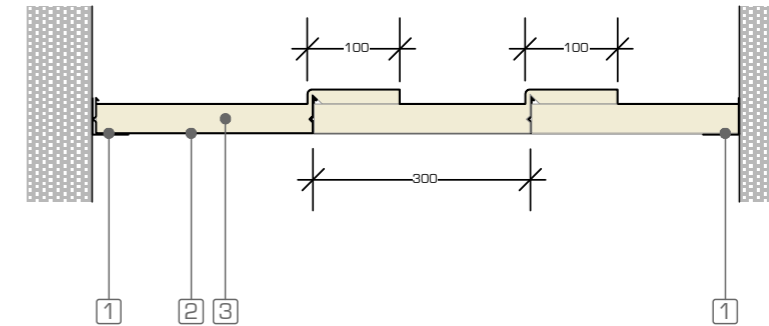
Terawall MARINE (A1)

Isolamento termico in base allo spessore dell'isolante

Potere fonoisolante

Rw 26 dB

SEZIONE DELL'ELEMENTO DI PROVA IN OPERA TEST ITEM SECTION



VOCE DI CAPITOLATO

Le doghe hanno bordi longitudinali sagomati con opportune nervature che garantiscono la tenuta pur assicurandone la smontabilità e quindi la comoda accessibilità all'intercapedine.

La sospensione avviene per semplice appoggio su speciali profilati di contenimento con sezione a doppia "L" in alluminio preverniciato stessa tinta delle doghe, fissati alle pareti perimetrali.

Isolamento termo-acustico con pannello trapuntato tipo TERAWALL MARINE (A1) dello spessore 50 mm.

Il pannello trapuntato è composto da tre strati assemblati tramite trapuntatura con filato 100% Kevlar senza uso di collanti, cucito nella sua lunghezza e anima in silice antispolvero, privo di formaldeide, privo di materiale non fibrato, inodore, inattaccabile da muffe, parassiti o roditori.

Caratteristiche tecniche del con pannello trapuntato tipo TERAWALL MARINE(A1) Cucitura in filo di kevlar.

Il primo strato e' costituito da un tessuto in tela 100 % vetro di tipo Tessile (classe A1) del peso di 200 gr/mq e alluminio puro.

Il secondo strato costituito da silice in vari spessori, antispolvero e priva di formaldeide.

Il secondo strato e' costituito da un tessuto in tela 100 % vetro di tipo Tessile (classe A1) del peso di 200 gr/mq e alluminio puro.

Conducibilità termica $\lambda = 0,035/0,039 \text{ W/(mK)}$

Classe di reazione al fuoco: A1.

Permeabilità al vapore: $\mu = 7$

Prodotto riciclabile ottenuto con il 70% di materiale riciclato

Pesi in base allo spessore:

Peso = 1,30 Kg/mq-spessore 50 mm - Lunghezza = fino a 5 ml

Larghezza pannelli : Dim. 300 mm.

Il pannello Terawall Marine è inserito su ogni dogha, bloccato alla stessa tramite appositi collanti (a cura del cliente) o in semplice appoggio e presenta sulla sua lunghezza uno speciale sormonto che garantisce continuità di isolamento termo-acustico.

SPECIFICATION ITEM

The slats have shaped longitudinal edges with appropriate ribs that guarantee the seal while ensuring their disassembly and therefore convenient accessibility to the cavity.

The suspension occurs by simply resting on special containment profiles with double "L" section in prepainted aluminum in the same color as the slats, fixed to the perimeter walls.

Thermo-acoustic insulation with quilted panel type TERAWALL MARINE (A1) with a thickness of 50 mm.

The quilted panel is composed of three layers assembled by quilting with 100% Kevlar yarn without the use of adhesives, sewn in its length and core in dustproof silica, formaldehyde-free, free of non-fibrous material, odorless, resistant to mold, parasites or rodents.

Technical characteristics of the quilted panel type TERAWALL MARINE (A1) Sewing in kevlar thread.

The first layer is made of a 100% glass type textile canvas (class A1) weighing 200 g / m² and pure aluminum.

The second layer consists of silica in various thicknesses, dustproof and formaldehyde-free.

The second layer is made of a 100% textile type glass canvas (class A1) weighing 200 g / m² and pure aluminum.

Lambda thermal conductivity = 0.035 / 0.039 W / (mK)

Fire reaction class: A1.

Vapor permeability: $\mu = 7$

Recyclable product obtained with 70% recycled material

Weights by thickness:

Weight = 1.30 kg / m² - thickness 50 mm - Length = up to 5 ml

Panel width: Dim. 300 mm.

The Terawall Marine panel is inserted on each slat, locked to it by special glues (by the customer) or in simple support and has a special overlap along its length which guarantees continuity of thermal-acoustic insulation.